

# ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

443035, г.Самара, ул. Мирная, дом 162, литера А

Web: [www.polymerpromkraska.ru](http://www.polymerpromkraska.ru)

E-mail: [polymerpromkraska@yandex.ru](mailto:polymerpromkraska@yandex.ru)

Тел.: 8-800-511-91-98,

8-906-345-81-73,

8-963-729-79-59,

8-967-238-77-76.

## **Краска-мастика по металлу**

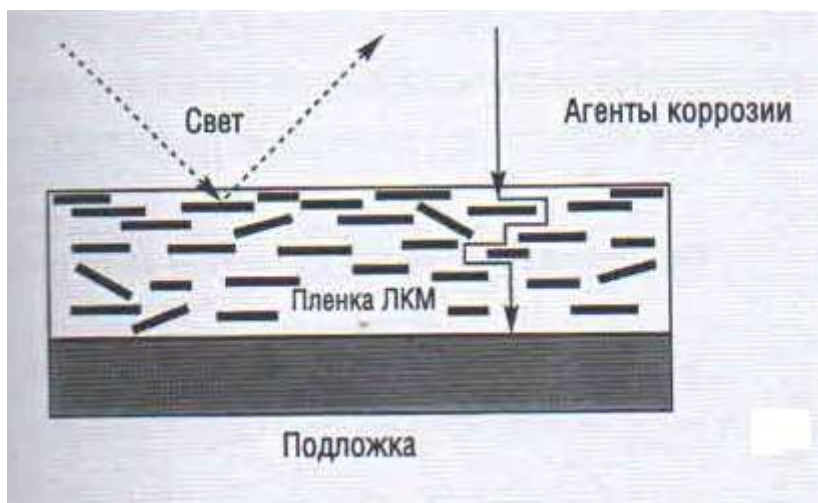
### **ЭпоксиАнтикор ЖС-100-2К**

**Краска-мастика по металлу ЭпоксиАнтикор ЖС-100-2К** - двухкомпонентная (двухупаковочная) эпоксидная краска-мастика по железным поверхностям, с повышенной антикоррозийной стойкостью, износоустойчивостью и химстойкостью. Данный состав имеет сухой остаток 100%, т.е. не содержит органических растворителей и предназначается прежде всего как толстослойное покрытие для антикоррозийной обработки и защиты металлических поверхностей внутри металлических емкостей, баков, цистерн и тп (возможно использование и внутри бетонных резервуаров, колодцев и тп, те краска-мастика обладает отличной адгезией и к бетону, штукатурке, кирпичу, дереву).

В резервуарах и других объектах с покрытием из краски-мастики по металлу ЭпоксиАнтикор ЖС-100-2К может храниться питьевая и техническая вода, фекалии, навоз и прочие едкие биологические и химические вещества, растворы солей, щелочей, кислот, нефтепродукты и ГСМ. В следствии отсутствия ядовитых органических растворителей в составе краски-мастики нет опасности в отравлении легколетучими органическими растворителями и изоцианатами во время окрашивания в замкнутых непрветриваемых объектах. Цвет краски-мастики серый и черный (цвет не нормируется). В составе краски-мастики антикоррозийный комплекс ингибиторов коррозии на основе солей цинка и железной слюдки.

Железная слюдка – уникальный антикоррозийный железоксидный пигмент на основе разновидности природного минерала гематита с пластинчатой (слюдopodobной) формой частиц. Кроме того, что все оксиды железа обладают ярко выраженными антикоррозийными свойствами, железная

Слюда уникальна среди них, тем, что при полимеризации краски в лакокрасочном покрытии пластинки железной слюдки всегда ориентированы параллельно окрашиваемой поверхности, образуя структурированные покрытия в виде мощной многослойной плитки с перекрытием одной плитки на другую очень долговечны и имеют отличные защитные свойства не только от коррозии, но и от ультрафиолетового излучения и озона.



### Технические характеристики:

Основные свойства	
Состав: Компонент А- 20 кг, Компонент Б-5,4 кг. Соотношение компонента А к компоненту Б= 100:27.	Компонент А: эпоксидное связующее. Компонент Б: полиаминный отвердитель.
Цвет покрытия	Серый. Цвет не нормируется.
Содержание твердых веществ	100%
Плотность смеси компонентов (при + 20 °С), кг/л	1,7±0,1
Время отверждения покрытия (при + 20 °С и относительной влажности воздуха 70 %)	4 часа при слое 50 мкм
Адгезионная прочность	Не менее 2,5 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение до разрыва	Не более 0,1 %
Внешний вид покрытия	Гладкое, полуглянцевое
Прочность при растяжении	Не менее 10 МПа
Прочность при сжатии	35 МПа
Истираемость	10 кг песка на 1 мкм (по ГОСТ 20811-75)
Расход на (один слой) Рекомендуемый общий расход (от одного до четырех слоев или по ТЗ заказчика)	0,25- 0,5 кг/м <sup>2</sup> 0,5- 1,0 кг/м <sup>2</sup>
<b>Химическая стойкость</b> (тестирование в течение 30 дней при комнатной температуре) + хорошая, - плохая, +/- хорошая при непродолжительном контакте	

Вода, этиловый спирт (50%)	+	Фосфорная кислота (10%)	+
Бутиловый спирт, глицерин, бензин	+	Дизельное топливо, моторное масло	+
Муравьиная, молочная и уксусная кислоты (5%)	+	Хромовая кислота (10%), борная кислота (4%)	+
Водный раствор аммиака (5%), формальдегида(37%)	+	Толуол, ксилол, бензол	+
Раствор каустической соды (30%)	+	Ацетон, бутилацетат, четыреххлористый углерод	+

### **Подготовка поверхностей к покраске:**

Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, рыхлой ржавчины и прокатной окалины, отслоений старого покрытия (рекомендуется при возможности проведение пескоструйной обработки). Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ветошью, пропитанную ксилолом или ацетоном (с соблюдением мер осторожности при работе в непроветриваемых помещениях).

### **Подготовка грунтовки ЭпоксиАнтикор 2К к использованию:**

1. Компонент А после вскрытия упаковки должен быть тщательно перемешан дрелью или перфоратором с насадкой-миксером.
2. После перемешивания в Компонент А добавляется Компонент Б в соотношении по массе Компонент А: Компонент Б = 100:27 (Стандартная поставка: Компонент А - ведро 20 кг, Компонент Б- ведро 5,4 кг. На выходе получается 25,4 кг краски-мастики) и так же тщательно перемешивается насадкой-миксером. **Внимание! После перемешивания состава ведро крышкой не закрывать для исключения перегрева готового состава и ускоренной полимеризации! Использовать готовую грунтовку в течении 2 часов после смешения компонентов А и Б! Компоненты А и Б необходимо очень тщательно перемешать по всему объему ведра дрелью с насадкой-миксером не менее 10 минут. В верхнем, среднем и нижнем слоях и у стенок ведра! После работы остатки краски со стенок ведра не счищать и не использовать. Перетекшие со стенок ведра на дно остатки краски не использовать и утилизировать вместе ведром как строительный мусор!**

### **Способ нанесения:**

Валик, кисть, безвоздушное нанесение при температуре окружающего воздуха от +5 до +35С и относительной влажности не более 80%.

**Хранение:** состав должен храниться в сухом проветриваемом помещении от +5 до +30 °С.

**Меры предосторожности:**

1. Разрешается работать в непроветриваемых объектах.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты зрения и кожных покровов.
3. Не допускать попадания в глаза и на кожу.
4. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

**Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!**

Гарантийный срок годности: 6 месяцев.

Срок службы при нанесении в 2 слоя (500 г на кв метр расход) не менее 10 лет.