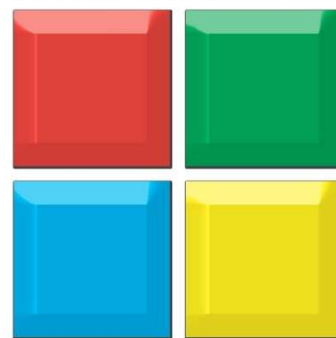


ГРУППА КОМПАНИЙ



ПОЛИМЕРПРОМКРАСКА

Технический регламент по нанесению огнезащитной краски «Флейм Стоп»

Описание

Настоящий технологический регламент распространяется на производство работ по монтажу и эксплуатации огнезащитной краски «Флейм Стоп» для несущих стальных конструкций.

Огнезащитное покрытие состоит:

Первый слой грунтовочный – грунтовка ГФ-021 или краска-грунт «ПолимерАкрил Металл ЖС» производства ООО «ГРУППА КОМПАНИЙ «ПОЛИМЕРПРОМКРАСКА» г. Самара. Данный грунтовочный слой необходим для антикоррозийной защиты металлической поверхности и улучшения адгезии при нанесении огнезащитной краски «Флейм Стоп». Поставляется в готовом виде.

Второй слой – огнезащитный состав интумесцентного типа – огнезащитная краска «Флейм Стоп» производства ООО «ГРУППА КОМПАНИЙ «ПОЛИМЕРПРОМКРАСКА» г. Самара. Принцип действия: образования пористого вспененного кокса при воздействии высоких температур замедляющего нагрев защищаемой конструкции. Поставляется в готовом виде.

Назначение и область применения

Огнезащитная краска «Флейм Стоп» предназначена для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, сооружений нефте-газоперерабатывающего комплекса, промышленного и гражданского строительства, в том числе сооружений для пищевой промышленности (вне контакта с пищевыми продуктами).

Огнезащитная краска «Флейм Стоп», полностью соответствует ТР ЕАЭС 043/2017 - Техническому регламенту Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения».

Условия эксплуатации покрытия: Покрытие может эксплуатироваться как в условиях закрытых сухих помещений, так и в атмосферных условиях воздействия климатических факторов. Может эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха от минус 50°С до плюс 100°С градусов и относительной влажности воздуха не более 80%.

Гарантийный срок эксплуатации покрытия – на весь срок службы защищаемой поверхности, не менее 10 лет.

Технические характеристики

Огнезащитная краска «Флейм Стоп»

Цвет	белый, оттенок не нормируется
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 70%
Теоретический расход краски	Согласно таблицы 1.
Толщина слоя краски нанесенного за 1 тех. проход методом безвоздушного распыления (мокрого), при температуре (+20±0,5) °С	не более 2 мм

Расход огнезащитная эффективность

Толщина каждого слоя конструктивной огнезащиты определяется на основе результатов сертификационных испытаний с учетом приведенной толщины и требуемого предела огнестойкости металлической конструкции.

Таблица 1

Приведенная толщина металла, мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход состава (без потерь), кг/м ²	Огнезащитная эффективность, мин.
3,4	1,3	2,08	60
3,4	3,8	6,8	90
3,4	4,7	7,2	120

Практический расход может варьироваться в зависимости от условий работ, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

Огнезащитная краска «ФлеймСтоп» колеруется в любой цвет по RAL Classic K7. Общие условия эксплуатации продукции от -40С до +100С. Срок службы покрытия – 10 лет. Срок сохранения огнезащитной эффективности огнезащитного покрытия- 20 лет.

Подготовка поверхности

Поверхность металлической конструкции перед нанесением огнезащитного состава должна быть предварительно очищена, обезжирена и загрунтована грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм или краской-грунтом «ПолимерАкрил Металл ЖС» с толщиной сухого слоя 0,2 мм.

Металлические поверхности, ранее обработанные другими эмалями, красками, а так же имеющие масляные и битумные пятна необходимо тщательно очистить от старой краски, пыли, грязи и обезжирить, нанести слой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм или краски-грунта «ПолимерАкрил Металл ЖС» с толщиной сухого слоя 0,2 мм.

Методы нанесения

Огнезащитная краска «Флейм Стоп» может наноситься на поверхность с помощью кисти или окрасочных аппаратов высокого давления.

Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением:

- безвоздушной помпы с соотношением минимум 40:1 и производительностью не менее 6 л/мин.
- окрасочные аппараты безвоздушного распыления
- рекомендуемый размер форсунки 031 ” и более
- рекомендуемый диаметр подающего шланга не менее 3/8”
- рабочее давление при нанесении первого слоя не менее, бар 150-200
- рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар 230
- угол распыления выбирать в зависимости от формы окрашиваемого объекта
- рекомендуемое нанесение адгезионного слоя до 200-300 мкм
- толщина следующих слоев может быть до 2000 мкм
- наносится в несколько слоев для достижения проектной толщины.
- межслойная сушка 24 часа при влажности воздуха 80% и температуре 20±2,0С
- полное высыхание – 48 часов при температуре 20С и влажности не более 80%. При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается. Полная готовность к эксплуатации не менее 72 часов после нанесения последнего слоя.

Перед применением состав необходимо тщательно перемешать по всему объему в течение 5 минут механизированным способом, выдержать перед нанесением до исчезновения пузырей не менее 10 минут. Для достижения необходимой (рабочей) вязкости можно добавить разбавитель - ксилол, в зависимости от основы состава, перед непосредственным применением материала в количестве не более 5 % от общего объема в емкости. Добавлять разбавитель следует малыми порциями при тщательном перемешивании до получения однородной массы. При понижении температуры окружающей среды время сушки может увеличиваться. Необходимая толщина покрытия в этих условиях формируется за счет нанесения более тонких слоев.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование разбавителем (ксилол). Считается хорошей практикой промывать оборудование несколько раз в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая времени паузы в нанесении.

Контроль качества огнезащитных работ

Контроль осуществляется по следующим показателям:

- внешний вид покрытия;
- толщина покрытия;

Покрытие при визуальном осмотре должно быть сплошным, без трещин и отслоений. Поврежденное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с настоящим регламентом.

Толщину каждого неотвержденного слоя во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для измерения используют гребенку для измерения мокрых пленок.

Конечную толщину сухого слоя измеряют при помощи магнитных, ультразвуковых толщиномеров. Для этого нужно измерить суммарную среднюю толщину покрытия.

Измерения производятся в разных точках окрашенной поверхности. Вычислить среднее арифметическое значение толщины огнезащитного покрытия, которое не должно быть меньше рекомендованных толщин.

Толщину каждого отвержденного покрытия можно измерять отдельно, после чего результаты суммируются, учитывая, что измерения производятся только после полного отверждения каждого слоя. Приемка выполненных огнезащитных работ оформляется актом сдачи-приемки

установленной формы.

До сдачи обработанного объекта в эксплуатацию следует дождаться полной стабилизации покрытия:

- при температуре $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и влажности не более 80% - не менее 3-х суток
- при температуре ниже $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и влажности не более 80% - до 10-ми суток.

Восстановление покрытия

Готовое покрытие подлежит восстановлению по окончании гарантийного срока эксплуатации, а так же в случае повреждения в процессе эксплуатации (механическое повреждение, повреждение в результате воздействия жидкости и т.п.)

При наличии дефектов, оголяющих сталь, следует:

Вырезать небольшую область покрытия вокруг зоны повреждения, так, чтобы полностью видеть поврежденный участок. Очистить поверхность. Скруглить кромки существующего покрытия наждачной шкуркой. Нанести покрытия заново, как это было описано выше, соблюдая все интервалы сушки.

Техника безопасности

Помещение, в котором ведутся окрасочные работы должно быть обеспечено приточно- вытяжной вентиляцией.

При работе следует использовать средства индивидуальной защиты и рабочую одежду:

- Респираторы с пылезащитными фильтрами.
- для предохранения глаз от попадания брызг жидкости следует носить защитные очки;
- во время смешивания и нанесения необходимо использовать перчатки резиновые.

Транспортировка и хранение

Огнезащитную краску «Флейм Стоп» хранят в таре изготовителя в сухих закрытых помещениях при температуре от -25°C до $+35^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности воздуха до 80% в отсутствии контакта с водой, агрессивными веществами, источниками огня и нагревательными приборами.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня изготовления.