



# ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

140009, Московская область, г. Люберцы, ул. Инициативная, дом 7Г строение 1, офис 1.

Web: [www.polymerpromkraska.ru](http://www.polymerpromkraska.ru)

E-mail: [polymerpromkraska@yandex.ru](mailto:polymerpromkraska@yandex.ru)

Тел.: 8-800-511-91-98, 8-909-930-34-98, 8-917-019-67-66, 8-967-238-77-76.

## **Краска огнезащитная вспучивающаяся**

### **«ФлеймСтоп»**

Краска огнезащитная вспучивающаяся «ФлеймСтоп» представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водной дисперсии полимера с добавлением биоцидных, модифицирующих, стабилизирующих и интумесцентных добавок. Огнезащитное действие краски основано на образовании при высокой температуре на поверхности окрашенного материала толстого слоя вспученной пены (пенококса), которая обладает низкой теплопроводностью. При этом выделяются газы и пары воды, за счет которых поверхность конструкции охлаждается.

Краска применяется в качестве защиты от открытого огня или иного высокотемпературного воздействия стальных балок, опор, строительных конструкций промышленного и гражданского строительства в помещениях и на открытом воздухе (при использовании комплексного покрытия) с целью повышения огнестойкости. На металл огнезащитная краска наносится в составе комплексного покрытия: грунт по металлу (Краска антикоррозийная ПолимерАкрил Металл) - огнезащитная краска «ФлеймСтоп».

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

1. Краска огнезащитная вспучивающаяся «ФлеймСтоп» (далее по тексту - краска) соответствует требованиям технических условий ТУ 3209-004-20957183-2016, ГОСТ Р 52020, НПБ 236, НПБ-251.

2. Параметры и характеристики

2.1 Краска представляет собой вязкую суспензию белого цвета без запаха, которая после высыхания образует пленку с ровной однородной матовой поверхностью.

2.2 Цветная краска представляет собой суспензию с добавлением в рецептуру пигментов и колерных паст.

2.3. Краска по своим физико-химическим качествам соответствует нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

| №  | Наименование показателей  | Значение показателей                  | Методы испытаний     |
|----|---|---------------------------------------|----------------------|
| 1  | Внешний вид пленки  | ровная однородная матовая поверхность | По ГОСТ 52020        |
| 2  | Цвет покрытия   | белого или контрольных образцов       | По ГОСТ 29319        |
| 3  | Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее                                    | 60                                    | ГОСТ 17537, раздел 1 |
| 4  | Плотность краски, г/см <sup>3</sup>   | 1.25-1.50                             | ГОСТ 28513           |
| 5  | Степень перетира, мкм, не более   | 80                                    | ГОСТ 6589            |
| 6  | Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) <sup>0</sup> С, ч, не более | 2                                     | ГОСТ 19007           |
| 7  | Адгезия, балл, не более   | 1                                     | ГОСТ 15140, метод 2  |
| 8  | Прочность при ударе, см, не менее   | 20                                    | ГОСТ 4765            |
| 9  | Эластичность пленки при изгибе, мм, не более                                    | 3                                     | ГОСТ 6806            |
| 10 | Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ у.е, не менее                      | 0.15                                  | ГОСТ 5233            |
| 11 | pH краски   | 6.8-8.2                               | ГОСТ 28196           |

2.4. Краска огнезащитная «ФлеймСтоп», нанесённая на металлоконструкцию по технологической инструкции ТИ 056-2016 в соответствии с Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ, в ред. от 13.07.2015) и ГОСТ Р 53295-2009 с измен. № 1: «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» имеет следующую огнезащитную эффективность:

- для металлических конструкций при толщине сухого слоя не менее 0,85 мм и расходе 1,45 кг/м<sup>2</sup> (без учета технологических потерь) при нанесении на грунтовку (ГОСТ 25129), толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 45 мин: (5-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1);
- для металлических конструкций при толщине сухого слоя не менее 1,19 мм и расходе 2,04 кг/м<sup>2</sup> (без учета технологических потерь) при нанесении на грунтовку (ГОСТ 25129), толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 60 мин: (4-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1);
- для металлических конструкций при толщине сухого слоя не менее 2,35 мм и расходе 2,4 кг/м<sup>2</sup> (без учета технологических потерь) при нанесении на грунтовку (ГОСТ 25129), толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 90 мин: (3-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1).

Расход краски и толщина сухого слоя нанесения сведены в таблицу 2.

Таблица 2

| Приведенная толщина металла, мм | Толщина сухого слоя, мм | Расход состава (без потерь), кг/м <sup>2</sup> | Огнезащитная эффективность, мин. |
|---------------------------------|-------------------------|--|----------------------------------|
| 3,4                             | 0,85                    | 1,45   | 45                               |
| 3,4                             | 1,19                    | 2,04   | 60                               |
| 3,4                             | 2,35                    | 2,4  | 90                               |

**Состав:**

- вода питьевая по ГОСТ Р 51232;
- меламин микронизированный по ГОСТ 7579;
- пентаэритрит микронизированный по ГОСТ 9286;
- полифосфат аммония по ТУ 6-47-15-90;
- триполифосфат натрия по ГОСТ 13493;
- антисептик росима 622, импортного производства;
- загуститель целлюлозного типа бланозе 7Н9, импортного производства;
- диоксид титана по ГОСТ 9808;
- хлоропарафин по ТУ 6-01-16-90;
- дисперсия ПВА по ГОСТ 18992.
- стабилизаторы и ингибиторы
- специальная полимерная композиция

**ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Транспортировку и хранение материалов проводят по ГОСТ 9980.5.

Материалы транспортируют при диапазоне температур от 5 до 35 °С.

Материалы транспортируется всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозок на данном виде транспорта.

Материалы хранят в оригинальной упаковке производителя при температуре от 5 °С до 35 °С, вдали от прямых солнечных лучей и радиаторов отопления

Материал категорически запрещено замораживать.

Избегать установки друг на друга более 2-х ведер, как при транспортировке, так и при хранении.

**ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски составляет 12 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения потребителя правил транспортирования и хранения.

По истечении гарантийного срока хранения применять без лабораторного тестирования не рекомендуется.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Краска не содержит органических растворителей, обладает слабым специфическим запахом, который исчезает при формировании покрытия.

Краска готова к применению. При необходимости, возможно разбавление водой до малярной вязкости, но не более 3% по весу. Время высыхания – 2 часа до степени 3 при  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  и влажности воздуха не более 80%, при более низких температурах время высыхания увеличивается. Качественное лакокрасочное покрытие не формируется при температуре ниже  $5^{\circ}\text{C}$  и влажности воздуха более 85%.

Краску наносят на деревянную поверхность с влажностью не более 40 % кистью, валиком или распылением при температуре от  $5^{\circ}\text{C}$  до  $35^{\circ}\text{C}$ . Металлическая поверхность перед нанесением краски освобождается от ржавчины любым доступным способом (металлические щетки, наждачная бумага или пескоструйным методом). Затем поверхность обезжиривается органическими растворителями и высушивается при температуре близкой к  $20^{\circ}\text{C}$  в течение 2-3 часов. Металл покрывают антикоррозионным грунтом, не ранее, чем через сутки наносят первый слой огнезащитной краски. Работы по окраске необходимо проводить в помещении или под навесом при температуре обрабатываемой поверхности и окружающей среды от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$ .

Расход краски и толщина сухого слоя покрытия определяются в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлоконструкций и приведенной толщины металла.

При работе с краской необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011-89 и ГОСТ 12.4.103-83 (комбинезоны или халаты, перчатки х/б или резиновые, респираторы типа «Лепесток»). Работы по нанесению краски огнезащитной вспучивающейся «ФлеймСтоп» проводить в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной или местной вытяжной вентиляцией, либо хорошо проветриваемых.

Избегать попадания на кожу или в глаза. При попадании на кожу тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза – промыть чистой водой в течение не менее 10 минут и обратиться к врачу. В случае попадания внутрь обратиться к врачу.

Загрязненные краской инструмент и оборудование промыть водой сразу после использования. При разливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы. Тару из-под материала утилизировать как бытовые отходы.

Краска огнезащитная вспучивающаяся «ФлеймСтоп» хранится при температуре не ниже  $+5^{\circ}\text{C}$  вдали от радиаторов отопления без воздействия прямых солнечных лучей в оригинальной таре производителя.

Гарантийный срок хранения краски огнезащитной вспучивающейся «ФлеймСтоп» - 12 месяцев со дня изготовления в оригинальной таре производителя при выполнении условий транспортирования и хранения.