



# ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

140009, Московская область, г.Люберцы, ул.Инициативная, дом 7Г строение 1, офис 1.  
Web: [www.polymerpromkraska.ru](http://www.polymerpromkraska.ru) E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru  
Тел.: 8-800-511-91-98, 8-909-930-34-98, 8-917-019-67-66, 8-967-238-77-76.

## **Краска ПолимерАкрил Металл Про**

Краска ПолимерАкрил Металл Про – антикоррозийная акриловая краска по металлу на органической основе. Высокая адгезия, стойкость к истиранию, антикоррозийные свойства фосфата цинка, нанесение без праймера по ржавчине, быстрое время высыхания делают данную краску идеальной для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых на открытом воздухе, естественно подходит и для внутренних работ.

**Краска ПолимерАкрил Металл Про** изготовлена из полимерного сырья, произведенного корпорацией **BASF**. Данная продукция имеет повышенную адгезию ко всем видам поверхностей, отличается повышенной износостойкостью и прочностью покрытия. Вся серия с индексом «Про» является премиальной профессиональной линейкой торговой марки **ПолимерПромКраска** с увеличенным **ВДВОЕ!!!** гарантийным сроком службы покрытия!!!

Применение: любые типы металлоконструкций, находящихся на открытом воздухе, внутри помещений, подвергающихся воздействию брызг морской воды:

1. многотоннажные инженерные металлоконструкции: опоры линий электропередач, железные мосты, металлические ангары, силовые стальные конструкции зданий и тп.
2. мелкотоннажные промышленные и бытовые металлоконструкции: металлические двери, опоры, сваи, металлические решетки, заборы, бытовки, трансформаторные подстанции и тп.

### **Характеристики:**

- Основа материала: акриловый сополимер в органическом растворителе.
- Массовая доля нелетучих веществ, %  $75 \pm 5$
- Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ , 80–140
- Степень перетира, мкм, не более 40
- Время высыхания до степени 3 при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65 \pm 5)\%$  -20 минут.
- Адгезия покрытия, баллы, не более 0-1.
- Условная светостойкость покрытия, ч, не менее 8
- Стойкость покрытия к статическому воздействию, мин, не менее
  - а) воды при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  – 168.
  - б) 3%-ого водного раствора хлорида натрия при температуре  $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$  – 72.
  - в) бензина – 20.
- Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм, не менее 0,6
- Коэффициент яркости, %, не менее 85
- Плотность, г/см<sup>3</sup>, более 1.6
- Содержание фосфата цинка, %-5.

### **Подготовка поверхности:**

1. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать.
2. Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, рыхлой ржавчины, отслоений старого покрытия. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить уайт-спиритом.

### **Проведение покрасочных работ:**

1. Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра.
2. Температура окружающего воздуха: от -20 до +30 С.
3. Влажность воздуха: не более 80%.

### **Способы нанесения:**

1. Основные способы нанесения: кисть, валик, краскопульт.
2. Перед началом работ краску нужно тщательно перемешать дрелью или шуруповертом с насадкой-миксером на низких оборотах в течении 5 минут.

3. Рекомендуемое количество слоев (покрытие окрашиваемой поверхности грунтом не требуется): кисть и валик- 1-2 слоя; краскопультом- 1-2 слоя.
4. Расход 0,2-0,3 кг /кв. м при нанесении в один/два слоя.
5. Время высыхания при +20С около часа, при -20 С от 3 до 6 часов.
6. **Важно! Чем тоньше нанесенный слой, тем быстрее сохнет краска и прочнее получается покрытие! Лучше покрасить тремя тонкими слоями краски, чем одним/двумя толстыми!**
7. Для профессионального нанесения резиновой краски рекомендуем нанесение поршневыми компрессорами высокого давления с размером сопла 19.
8. Возможно окрашивание воздушным краскопультом. Для достижения рабочей вязкости краску необходимо развести ксилолом (не более 5% от объема краски) и тщательно перемешать.
9. После нанесения краски инструмент рекомендуется промывать ксилолом.

#### **Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:**

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания краски в глаза и на кожу.
4. При попадании краски в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

#### **Условия хранения и транспортировки:**

Резиновую краску необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от +5 до +30 С.

**Внимание! При хранении возможно образование осадка! При возникновении осадка краску нужно тщательно перемешать дрелью с насадкой-миксером (от 5 до 10 минут), остатки осадка отделить от краски фильтрованием. Наличие осадка не влияет на процесс нанесения краски и на ее эксплуатационные свойства!**

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.

**Срок службы не менее 10 лет.**

