



ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

140009, Московская область, г. Люберцы, ул. Инициативная, дом 7Г строение 1, офис 1.
Web: www.polymerpromkraska.ru E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru
Тел.: 8-800-511-91-98, 8-909-930-34-98, 8-917-019-67-66, 8-967-238-77-76.

Краска ПолимерАкрил Металл

Краска ПолимерАкрил Металл – антикоррозийная акриловая краска по металлу на органической основе. Высокая адгезия, стойкость к истиранию, антикоррозийные свойства фосфата цинка, нанесение без праймера по ржавчине, быстрое время высыхания делают данную краску идеальной для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых на открытом воздухе, естественно подходит и для внутренних работ.

Применение: любые типы металлоконструкций, находящихся на открытом воздухе, внутри помещений, подвергающихся воздействию брызг морской воды:

1. многотоннажные инженерные металлоконструкции: опоры линий электропередач, железные мосты, металлические ангары, силовые стальные конструкции зданий и тп.
2. мелкотоннажные промышленные и бытовые металлоконструкции: металлические двери, опоры, сваи, металлические решетки, заборы, бытовки, трансформаторные подстанции и тп.

Характеристики:

- Основа материала: акриловый сополимер в органическом растворителе.
- Массовая доля нелетучих веществ, % 75 ± 5
- Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, 80–140
- Степень перетира, мкм, не более 40
- Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)\%$ -20 минут.
- Адгезия покрытия, баллы, не более 0-1.

- Условная светостойкость покрытия, ч, не менее 8
- Стойкость покрытия к статическому воздействию, мин, не менее
 - а) воды при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 168.
 - б) 3%-ого водного раствора хлорида натрия при температуре $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 72.
 - в) бензина – 20.
- Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм, не менее 0,6
- Коэффициент яркости,%, не менее 85
- Плотность, г/см³, более 1.6
- Содержание фосфата цинка,%-5.

Подготовка поверхности:

1. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать.
2. Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, рыхлой ржавчины, отслоений старого покрытия. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить уайт-спиритом.

Проведение покрасочных работ:

1. Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра.
2. Температура окружающего воздуха: от -20 до +30 С.
3. Влажность воздуха: не более 80%.

Способы нанесения:

1. Основные способы нанесения: кисть, валик, краскопульт.
2. Перед началом работ краску нужно тщательно перемешать дрелью или шуруповертом с насадкой-миксером на низких оборотах в течении 5 минут.
3. Рекомендуемое количество слоев (покрытие окрашиваемой поверхности грунтом не требуется): кисть и валик- 1-2 слоя; краскопультом- 1-2 слоя.
4. Расход 0,2-0,3 кг /кв. м при нанесении в один/два слоя.
5. **Важно! Чем тоньше нанесенный слой, тем быстрее сохнет краска и прочнее получается покрытие! Лучше покрасить тремя тонкими слоями краски, чем одним/двумя толстыми!**
6. Время высыхания при +20С около часа, при -20 С от 3 до 6 часов.

7. Для профессионального нанесения резиновой краски рекомендуем нанесение поршневыми компрессорами высокого давления с размером сопла 19.
8. Возможно окрашивание воздушным краскопультом. Для достижения рабочей вязкости краску необходимо развести ксилолом (не более 5% от объема краски) и тщательно перемешать.
9. После нанесения краски инструмент рекомендуется промывать ксилолом.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания краски в глаза и на кожу.
4. При попадании краски в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Условия хранения и транспортировки:

Резиновую краску необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от +5 до +30 С.

Внимание! При хранении возможно образование осадка! При возникновении осадка краску нужно тщательно перемешать дрелью с насадкой-миксером (от 5 до 10 минут), остатки осадка отделить от краски фильтрованием. Наличие осадка не влияет на процесс нанесения краски и на ее эксплуатационные свойства!

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.

Срок службы не менее 5 лет.