



ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

111020, г.Москва, ул.Боровая, дом 7, строение 2

Web: www.polymerpromkraska.ru

E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru

Тел.: 8-800-511-91-98,

8-909-930-34-98,

8-917-019-67-66,

8-967-238-77-76.

Грунтовка гидроизоляционная полимерно-битумная ПолиБит Эласт

Грунтовка гидроизоляционная полимерно-битумная ПолиБит Эласт-универсальная грунтовка (праймер) для последующего нанесения битумных и полимерно-битумных мастик, наплаваемых рулонных материалов. Наносится практически на все виды оснований (бетон, дерево, кирпич, штукатурка, металл черный и тп), кроме полистирола, тефлона, полиэтилена, оцинкованной стали и алюминия при любом уклоне и кривизне поверхности любыми способами нанесения лакокрасочных материалов (кисть, валик, безвоздушное нанесение, окунание).

Основные области применения грунтовки с последующим нанесением на нее гидроизоляционных битумных или полимерно-битумных мастик:

- устройство гидроизоляции в т.ч. напорной и внутренней,
- устройство гидроизоляции во влажных помещениях (ванны, бассейны, и т.п.)
- для антикоррозийной защиты металлических поверхностей, подверженных почвенной и атмосферной коррозии.
- устройство мягкой кровли в сложных конструкциях по основаниям,
- герметизация швов и устранение протечек,
- гидроизоляция и пароизоляция межферменных пространств, междуэтажных перекрытий.
- используется также в качестве клеевого слоя-клеющей мастики холодного нанесения для различных кровельных материалов (наплаваемые рулонные кровельные материалы, мягкая черепица и тп).

Температурный предел напыления от -15°C до $+40^{\circ}\text{C}$ при отсутствии атмосферных осадков.

Основные преимущества:

- Хорошая стойкость к ионизирующему излучению, озону, ультрафиолету (для увеличения УФ и озоноустойчивости на финишный слой мастики сразу после нанесения рекомендуем нанести слой кварцевого песка)
- Высокая водостойкость и стойкость в агрессивных средах,
- Высокие диэлектрические свойства, сохраняющиеся во времени.
- Холодное нанесение, т.е. пожаробезопасно- без использования открытого огня!

Основные физико-механические свойства:

Состав	смесь вулканизуемых каучуков, битум, вспомогательные вещества и минеральные добавки на органическом растворителе	
Внешний вид состава	высокооднородная жидкость со Степенью измельчения 0,5-1,5 микрона, не содержащая сгустков и посторонних включений	
Цвет состава	чёрный	
Содержание сухого остатка	20-30%	
Время высыхания плёнки до степени 3 (отлипа)	при t +20 °C	15-30 мин.
	при t –15 °C	45-90 мин.
Внешний вид плёнки после высыхания	матовая или глянцевая, ровная и однородная, при растяжении в тонких слоях прозрачная без видимых глазом включений	
Вязкость по ВЗ-246, сек		100-150
Плотность, г/куб.см		0,9-1,1
Прочность сцепления с металлом, МПа	не менее	0,65
Прочность сцепления с бетоном, МПа	не менее	0,7
Теплостойкость не выше + 90, °C		выдерживает
Теплостойкость не выше +150, °C		выдерживает
Степень горючести		трудногораемый
Условная прочность, МПа		1,0
Относительное удлинение при разрыве, %		950
Гибкость на брусе с закруглённым радиусом 5,0 + 0,2 мм, не выше °C		-25
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,1 МПа		24 часа
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа		72 час
Водопоглощение, %		0,15
Долговечность, год		15
Грунтовка изготовлена по ГОСТ:		ГОСТ 30693-2000

Инструкция по применению:

Работы выполняются при положительных и отрицательных (не ниже –15°C) температурах при отсутствии атмосферных осадков по сухим поверхностям любой кривизны и наклона.

В зависимости от требуемой проектной толщины, покрытия наносят в 1-2 слоя с промежуточной сушкой каждого слоя. Грунтовка наносится вручную кистями,

валиками или аппаратами безвоздушного распыления. Общий расход мастики от 0,2 до 0,6 кг в зависимости от пористости основания, глубины трещин и пробоин.

Перед применением необходимо провести тщательное перемешивание грунтовки механическим путём, например, дрелью с насадкой-миксером.

При использовании грунтовки ПолиБит Эласт при отрицательной температуре (до -15С) воздуха необходимо выдержать мастику в помещении при температуре +20С в течении 24 часов.

1. Подготовка поверхности.

Подготовленная поверхность должна удовлетворять следующим требованиям: Для бетонных, кирпичных, оштукатуренных, деревянных поверхностей, фанеры, ОСБ, ДСП, наплавляемых рулонных материалов, мягкой черепицы, шифера и тп: чистая, сухая и механически обеспыленная поверхность (метла и/или промышленный пылесос).

Для металлических поверхностей:

- Должна быть очищена от ржавчины, окалины и грязи, обезжирена ветошью с органическими растворителями ацетон или ксилол и иметь матовый серо-стальной цвет. Очищать поверхность металла от ржавчины можно механизированным и/или химическим способами (преобразователь ржавчины)
- Должна быть без напыла металла, без раковин, трещин, рисок, заусениц, острых выступов (выступы следует скруглить по радиусу не менее 0,5 см)
- сварные швы должны быть без брызг металла от сварки.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания в глаза и на кожу.
4. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.
5. Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!

Условия хранения и транспортировки:

Грунтовку необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от -25 до +30 С.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.

Срок службы покрытия не менее 15 лет.